

Más tableros, más metros y más proyectos para *Tipem*

Una nueva planta de fabricación, nuevos tableros dentro de la gama de productos y mayor alcance: *Tipem* no para de crecer y se lo adjudica a su lema "Calidad, trayectoria y confianza".

En noviembre de 2015, *Ingeniería Eléctrica* fue hasta las oficinas de *Tipem* (en la ciudad de Buenos Aires) y conoció de las propias palabras de sus directivos la historia de la empresa, su presente y sus proyectos. El resultado de aquella conversación salió luego publicado en una nota de la edición de diciembre de ese mismo año (*Ingeniería Eléctrica* 305). Mucho entusiasmo se notaba por entonces a causa de los proyectos y la expectativa de crecimiento que esto generaba. Las sonrisas no fueron en vano, pues ahora, poco más de seis meses después, la empresa protagoniza nuevos hitos y afianza su crecimiento dentro del mercado local y también hacia países limítrofes.

Recordemos que *Tipem* es una empresa dedicada a la fabricación de tableros eléctricos de baja y media tensión y montajes electromecánicos con treinta años de actividad en el mercado eléctrico y con el orgullo de erigirse como empresa argentina que bien sabe competir en el mercado. "Nuestra actividad está dirigida hacia una amplia gama de áreas para generación, transmisión y distribución de la energía eléctrica, ya sea para compañías de distribución de energía estatales, cooperativas eléctricas, etcétera, como también en instalaciones edilicias comerciales o industrias para los rubros de gas y petróleo (*oil & gas*), petroquímicas, textiles, metalúrgicas, navales, químicas, papeleras, alimenticias, entre otras", especifica Alejandro Moreira, el gerente del departamento comercial de la empresa, en el marco de una nueva charla que tuvimos con él.



Masterbox

La empresa cuenta con una planta de dos mil ochocientos metros cuadrados (2.800 m²), a la que suma mil doscientos más, y una dotación estable de cuarenta y cinco (45) personas. Todo esto, sumado a la tecnología más avanzada, hace posible que lleguen a buen puerto todos los procesos que implican la fabricación de tableros eléctricos, presentando en el mercado productos de calidad.

La calidad de *Tipem*

A todos los participantes del mercado les importa la calidad. Los usuarios la exigen y los fabricantes la prometen, y afortunadamente existen formas de corroborar que lo afirmado no sean solo meras palabras. "Queremos destacar en especial que nuestra empresa cuenta, desde hace más de diez años, con un sistema de gestión de calidad de acuerdo a la norma ISO 9001:2008 –desde el año 2006 y revalidado en julio de este año–, certificado TÜV Rheinland registro N° 01 10006 054313, y nuestros



productos cuentan con ensayos de tipo realizados en CESI Italia y en laboratorios internacionales de Argentina”, aclara Alejandro Moreira, y no, no quedan dudas.

La empresa tiene un interés genuino en la calidad y en eso se asienta su trayectoria, en generar la confiabilidad necesaria del cliente, incluso para contar con el respeto y la seriedad de lo acordado en el aspecto económico y técnico. “Todas las etapas del sistema de producción se realizan bajo procedimientos preestablecidos, y son controlados por nuestro personal de control de calidad, lo que asegura la calidad y la eficiencia de la ejecución de los trabajos”, agrega Alejandro.

Las novedades de este año

Este año, 2016, *Tipem* protagonizó dos hitos importantes para la empresa. El primero es el comienzo de la fabricación de celdas de tipo *metal clad* en la Argentina (modelo *SYSclad*). Desde hacía muchos que se fabricaban



SYStem6

en Italia, pero *Tipem* se ha esforzado para adquirir el *know-how* y ahora está capacitada para poder fabricar las celdas en su propia planta. “Fue un trabajo muy arduo dada la complejidad de este tipo de celdas pero lo hemos logrado y hoy estamos orgullosos de poder fabricarlas en Argentina”, declaró Alejandro Moreira al respecto.

El segundo hito es la apertura de una nueva planta durante el mes de agosto de 2016, con la cual se añaden mil doscientos metros cuadrados (1.200 m²) más y suma en total cuatro mil metros cuadrados (4.000 m²). “En la nueva planta, fabricaremos toda la línea de celdas *SYSstem6* y *SYSclad*”, confirmó Alejandro Moreira, y agregó: “Se trata de una planta moderna con toda la tecnología e innovación que el mercado actual demanda”.

Los proyectos

“Nuestro objetivo inmediato es seguir ampliando nuestra cartera de clientes, sobre todo compañías de distribución públicas y privadas, cooperativas eléctricas, etcétera”, avisa Alejandro Moreira. Al respecto, vale aclarar que *Tipem* pretende masificar su producto, y llegar a aquellas empresas que no la conocían, como ser las generadoras, transportadoras y distribuidoras de energía, como así también las cooperativas de electricidad de todo el país, además de tener un mayor alcance hasta empresas de primera línea y a clientes-usuarios, los que están en relación con las empresas de energía ya sea por un nuevo suministro, una ampliación de potencia o la instalación de una planta industrial nueva para la cual solicitan equipamiento de media tensión. *Tipem* tiene una larga trayectoria dentro del mercado privado, y avanza con éxito por el de las empresas distribuidoras.

Los tableros destacados

Vale aclarar que en la línea de celdas media tensión, *Tipem* es representantes exclusiva de *Sarel*, empresa italiana, y en la línea de tableros de baja tensión IEC 61439, representa a Eaton Industries. A continuación, los tableros más destacados.

Para baja tensión...

Con un concepto de sistema modular y funcional, los tableros de distribución *Masterbox* son aptos para una tensión de mil volts (1.000 V) de servicio y una corriente nominal de barras desde ochocientos hasta seis mil trescientos amperes (800 a 6.300 A).

Los tableros de distribución *Minibox* y *Maxibox* son aptos para una tensión de mil volts (1.000 V) y una corriente de hasta ochocientos amperes (800 A). En conjunto, son un tablero eléctrico altamente confiable desde el punto de vista de la seguridad del operador o para eventuales tareas de reparación y mantenimiento. Además, a los instaladores les facilita el montaje y optimiza la terminación de los conexionados respectivos.

Los centros de control de motores *Metalset* son aptos para una tensión mil volts (1.000 V) de servicio y una corriente nominal de barras hasta seis mil trescientos amperes (6.300 A).

Todos los productos se fabrican de acuerdo con las normas IRAM 2181-1 e IEC 60439-1, y tienen disponibles una gama completa de versiones y accesorios que satisfacen las más grandes exigencias.

Para media tensión...

SYStem-6 son unidades modulares normalizadas para el uso en diversos proyectos eléctricos vinculados con la construcción de subestaciones transformadoras de media y baja tensión de uso interior y la distribución de energía eléctrica pública e industrial con rangos de tensión posibles entre tres y treinta y seis kilovolts (3 y 36 kV). Las de treinta y seis kilovolts (36 kV) se fabrican de acuerdo con las normas IEC 62271 (ex IEC 298), 60265, 60129, 60694, 60420, 60056, 61958, con los procedimientos constructivos más evolucionados, para cumplir las exigencias de los proyectos de distribución eléctrica, proveyendo a los usuarios de una gama completa de tipo de celdas.

RMSYS son un conjunto monobloc construido en un tanque de acero inoxidable que contiene en su interior



xEnergy

todas las partes activas y las funciones de conmutación. Las celdas de distribución incluyen en su interior seccionadores rotativos de tres posiciones para la línea y seccionadores con fusibles o interruptores de vacío para la protección de los transformadores. El equipo está montado sobre un panel completo. En caso de falla una válvula de seguridad garantiza que no existan sobrepresiones en el contenedor, de acuerdo a la norma IEC 60694. *RMSYS* está diseñada para su uso en redes de distribución secundaria, pública o privada, con tensiones de hasta veinticuatro kilovolts (24 kV).

SYScIad son celdas de distribución del tipo *metal clad* equipadas con interruptores extraíbles en vacío para circuitos de distribución primaria. Las celdas son modulares y se componen mediante la colocación lado a lado de las unidades estandarizadas de manera coordinada. Los compartimientos están metálicamente separados unos de otros y las partes vivas están aisladas en aire. Las celdas están fabricadas a prueba de arco interno en cumplimiento con las normas IEC 60298 y están equipadas con todos los enclavamientos necesarios para evitar operaciones incorrectas que podrían poner en peligro la seguridad del personal a cargo. ■

Tipem

www.tipem.com.ar