

# Sistema de conectores para derivaciones

Myselec  
www.myselec.com.ar

## El problema

Con el transcurso del tiempo y por razones de economía se ha ido cambiando en las líneas de energía la utilización de los tradicionales conductores de cobre por los de aluminio. Paralelamente, han ido apareciendo dificultades para realizar y mantener debidamente esas instalaciones.

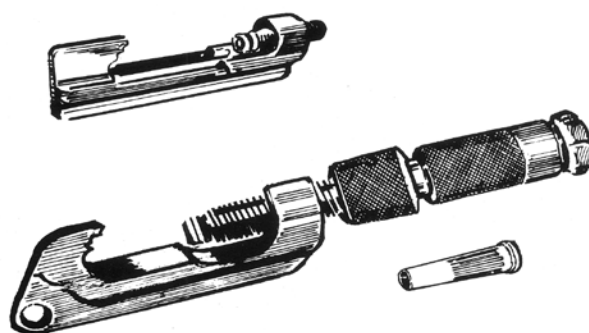
Un problema fundamental es la tendencia del conductor de aluminio a fluir en condiciones de alta carga. Otro problema es la corrosión de los conductores de aluminio, que es mucho más severa que en los de cobre y es aún mayor cuando ocurren aluminio y cobre en el mismo conector.

Los conectores convencionales deben ser reiteradamente ajustados, sin embargo no logran mantener con solidez su grado de apriete. Esto resulta antieconómico y nada práctico dado que allí se generan nuevos puntos de falla.

Un conector mal ajustado facilita la entrada de humedad y corrosión entre las superficies de contacto provocando una elevada resistencia y, por consiguiente, un aumento de temperatura. El deterioro se acentúa aún más con los ciclos de calentamiento y enfriamiento producidos por los cambios de carga, por lo tanto un conector que no mantiene un apriete adecuado y constante termina destruyéndose y/o dañando al conductor.

## La solución

Estos y otros muchos problemas han sido detalladamente analizados por AMP, y la investigación

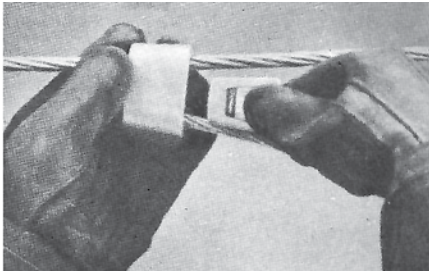


aplicada practicada en sus laboratorios de desarrollo ha dado como resultado el sistema de conectores para derivación *Ampact*.

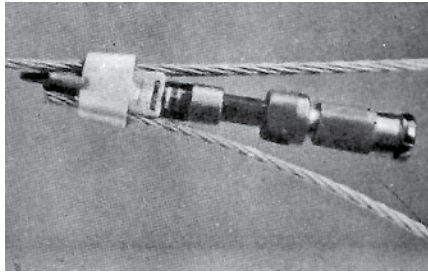
El sistema *Ampact* no se trata de un modelo antiguo rediseñado y mejorado sino la concreción de un método enteramente nuevo que aporta AMP para optimizar las condiciones del servicio de líneas de energía eléctrica actuales y futuras. Características más sobresalientes:

- » alta resistencia a la corrosión;
- » no deforma los conductores;
- » fácil instalación y extracción;
- » reutilizable;
- » presión de contacto permanente;
- » apto para aluminio-aluminio o aluminio-cobre;
- » admite cualquier tipo de conductor armado o barra.

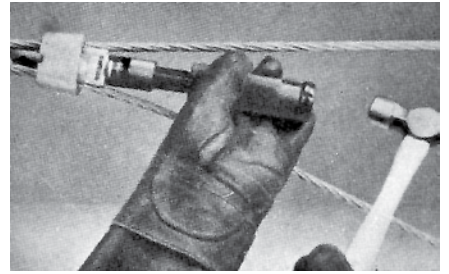
El sistema se compone de una grapa C elástica y una cuña. Para conectarlo, se coloca la grapa C entre el conductor principal y el de derivación y se introduce la cuña. Luego, se fija en el conector a la herramienta *Ampact* con cartucho y, para activarlo, se golpea en la culata con un martillo. Así, se impulsa la cuña a alta velocidad entre los dos conductores dentro de la C, que se expande y produce una carga mecánica residual de la superficie de contacto. Se asegura la posición final



Coloque conector en conductores



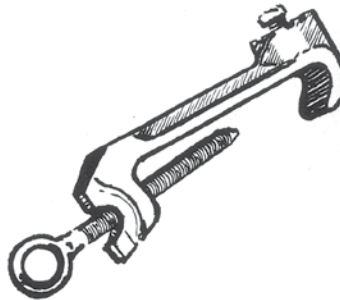
Aplique la herramienta Ampact



Un martillo realiza la conexión



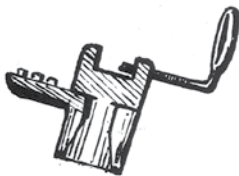
Soporte de conductores P/N 69816  
Posiciona los conductores y equipara sus potenciales



Soporte de la carga P/N 306350-2  
Con la pértiga monta la Grapa C del contactor



Culata a cremallera P/N 306347-1  
Especialmente diseñada para trabajar a distancia



Soporte de la cuña P/N 306348-1  
Toma y coloca la cuña en la misma operación del soporte de la grapa C



Soporte de la herramienta P/N 396349-2  
Con la pértiga universal sostiene la herramienta preparándola para la fijación del conector



Martillo P/N 69674  
Tomando sobre una pértiga universal, se golpea con él la culata de la herramienta logrando la fijación del conector



Adaptador a 90° P/N 69833-1  
Para posicionar los componentes de acuerdo al tipo de trabajo

mediante una muesca formada en el extremo de la cuña durante la aplicación.

Cuenta, asimismo, con protectores aislantes, cubiertas de polietileno sin partes metálicas que se oxidan que aíslan y protegen rápida y económicamente a los conectores Ampact.

### Accesorios para trabajo con tensión

- » Soporte de conductores: posiciona los conductores y equipara sus potenciales.
- » Soporte de la grapa: con la pértiga retráctil monta la grapa C del conector.

- » Culata a cremallera: especialmente diseñada para trabajar a distancia.
- » Soporte de la cuña: toma y coloca la cuña en la misma operación del soporte de la grapa C.
- » Soporte de herramienta: con la pértiga universal, sostiene la herramienta preparándola para la fijación del conector.
- » Martillo: tomado sobre una pértiga universal, se golpea con él la culata de la herramienta logrando la fijación del conector.
- » Adaptador a noventa grados (90°): para posicionar los componentes de acuerdo al tipo de trabajo. ■