

Gabinetes de acometida subterránea de PRFV

Los gabinetes de acometida subterránea hasta 630 A de Conextube se destacan por estar contruidos con PRFV, su excelente nivel de ventilación y los detalles constructivos que aumentan la seguridad del transeúnte y la comodidad del operario.

Conextube
www.conextube.com



Los gabinetes de acometida subterránea hasta 630 A son la incorporación más reciente al extenso catálogo de equipamiento eléctrico seguro fabricado y comercializado por Conextube.

Estos equipos sirven para crear una subred de energía en un área urbana cuando la principal llegó al límite de su capacidad. Especialmente diseñados para instalar en la vía pública (tipo buzón) o empotrados (tipo pared), soportando condiciones climáticas adversas, se destacan por sus cualidades constructivas de calidad y seguridad, lo que los hace muy atractivos para las distribuidoras de energía.

La solución es ideal para quienes buscan equipos robustos y confiables en redes subterráneas de baja tensión. Asimismo, son gabinetes especialmente útiles para circuitos secundarios de transformadores de distribución o subdistribución en líneas de baja tensión. Cada gabinete puede albergar fusibles de 300, 400 o hasta 600 A que llevan la energía hasta el establecimiento que corresponda: un edificio de viviendas, una fábrica, etc.

Los equipos están a disposición en 400, 600, 800 y 1.130 mm de ancho, tipificados a nivel interna-

URL estable: <https://www.editores.com.ar/node/8271>

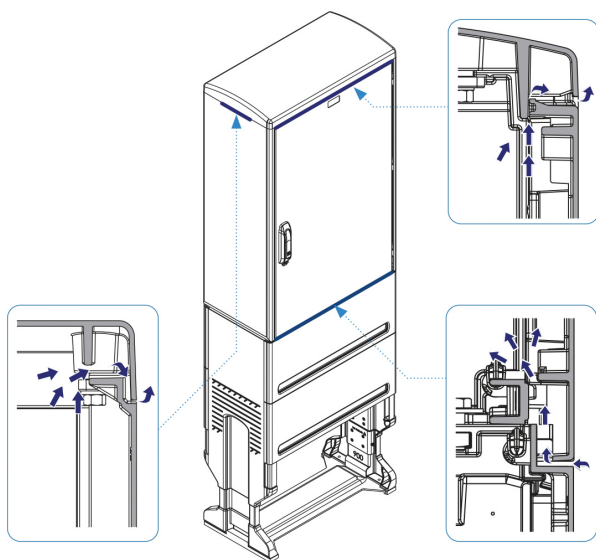
cional. El sistema interno contiene un sistema de barras que permite la adición de bases y seccionadores verticales para fusibles NH (tamaños 00, 1, 2 y 3), medidores de energía, interruptores, y cualquier circuito de comando. Respecto de la seguridad, están totalmente aislados y protegidos para evitar contactos accidentales.

El poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV) es el compuesto que conforma estos gabinetes. Se trata del material que mejor combina las cualidades de aislación eléctrica y resistencia, por lo cual es ideal para equipamiento que brindará servicio en la vía pública.

El sistema de ventilación es otro de los puntos destacados, puesto que favorece que el gabinete esté siempre frío, es decir, que casi no se vea afectado por el calor que generan las conexiones y voltajes que envuelve.

El sistema de ventilación es una ventaja a favor de la seguridad eléctrica

En rigor, el sistema de ventilación es una ventaja a favor de la seguridad eléctrica. Y lo mismo se



puede decir de los detalles constructivos que dificultan el acceso a cualquier persona o elemento.

Otros beneficios constructivos están pensados especialmente para el operario que deberá realizar las conexiones y desconexiones. Por ejemplo, luego de abrir la unidad con la llave específica, la posibilidad de desmontar las tapas del pedestal sin herramientas y acceder más rápidamente al sector de conexión con los cables subterráneos. Que la apertura de las puertas sea mayor a noventa grados también facilita las tareas del operación y mantenimiento.

Características principales

- » Materiales: PRFV con alta resistencia mecánica, autoextinguible y resistente a la intemperie.
- » Pedestal de PRFV con tapas de inspección desmontables para facilitar el mantenimiento
- » Ventilación: circulación de aire asegurada entre la base y el cierre superior, facilitando la disipación de temperatura interna que puedan generar los elementos instalados en su interior. Minimiza el almacenamiento de la humedad.
- » Normas de fabricación: DIN 53479, DIN EN ISO 178, DIN EN 60695, DIN EN 60243, DIN IEC 112
- » Grado de protección: IP 43 para entornos exigentes
- » Conformidad con Normas VDE 0660/500 IEC/EN 60439

Modos de adquisición

La comercialización de estos gabinetes de acometida subterránea está en manos de Conextube, que a las ventajas del producto, suma asesoramiento comercial, stock permanente y plazos de entrega ágiles. ■