

Simplicidad, seguridad y velocidad en bandejas

Smarttray, la nueva línea de bandejas portacables de Samet.



El desarrollo de los productos en miras a su mayor “inteligencia” es un hecho más que asentado que cala hondo en la industria, y las bandejas portacables no son una excepción. En el marco de la última edición de *Biel Light + Building* en Buenos Aires, el 15 de septiembre de 2015, la empresa Samet, a través de un desafío interactivo para los visitantes, presentó su nueva línea de bandejas orientada plena y exclusivamente al instalador, con la intención de marcar un hito en el rubro.

Smarttray (en castellano, ‘bandeja portacables inteligente’), fue desarrollada para sacudir el mercado de las canalizaciones como si fuera una “inyección de adrenalina”, según afirman sus fabricantes. La novedad consiste en que más que una bandeja portacables tradicional, se trata de un concepto nuevo que da lugar a una forma de trabajo más moderna y eficiente, más segura y más rentable. Además, con la identidad y la calidad de una empresa que respalda con garantía lo que ella misma fabrica.

En concreto, tres características nuevas: mayores simplicidad, seguridad y velocidad.

Simplicidad

La simplicidad en los productos es una de las características que favorece su carácter de “inteligente”. En este caso, se verifica, por ejemplo, en la menor cantidad de componentes necesarios para satisfacer las mismas funciones que una bandeja tradicional, 50 unidades frente a 240 en una instalación de diez tramos, es decir, casi cinco veces menos de materiales.

Tradicional	Smarttray
10 tramos de bandejas portacables	10 tramos Smarttray
10 tapas de bandejas portacables	10 tapas Smarttray
20 cuplas de unión	0 cuplas de unión
40 grampas de fijación de tapa	0 grampas de fijación de tapa
80 tornillos	20 tornillos
80 tuercas	20 tuercas
Total: 240 unidades	Total: 50 unidades

Asimismo, los tramos presentan un novedoso sistema de encastre que permite colocar las tapas sin necesidad de accesorios extras.



Seguridad

Se tuvieron en cuenta aspectos vinculados tanto con la seguridad de los cables como con la de los instaladores.



Así es que para el diseño y desarrollo de la nueva línea, se puso especial énfasis en sus bordes redondeados sin aristas, perforaciones embutidas, equipotenciación de la bandeja, y demás.



Fondo perforado: perforaciones embutidas para alojamiento de tornillos de fijación con mínimo contacto con los cables.

Cantidad y variedad de perforaciones que permiten fijar y asegurar la bandeja a cualquier soporte, maximizando a su vez la disipación de calor.



Bordes redondeados: bordes sin filos ni aristas que protegen quienes manipulen las bandejas tanto como a los cables que corran por ellas.

Protección de cables y refuerzo de las uniones: nervio que le otorga a la bandeja una mayor capacidad de carga y protección de los cables en las uniones.



Alojamiento para interconexión equipotencial: cada tramo cuenta con cuatro alojamientos para interconexión equipotencial, ubicados en donde se efectúan las uniones.



Velocidad

El nuevo sistema de encastre evita cuplas, y permite así que la instalación se lleve a cabo de una forma mucho más veloz de lo acostumbrado. La versatilidad de Smarttray, con su variedad de agujeros tanto en el fondo como en los costados, permite a los instaladores realizar cortes y adaptaciones en menor tiempo.

El nuevo sistema llega a ser cuatro veces más rápido que el anterior, según resultados arrojados en una instalación promedio de diez tramos (treinta metros) de bandejas portacables Smarttray con sus tapas encastrables. ■



Samet

www.samet.com.ar