

▶ Baterías estacionarias

Con dos plantas de producción en el Mercosur y oficinas en la localidad de El Talar, provincia de Buenos Aires, en Brasil y en Chile, EnerSystem se posiciona como una de las empresas más grandes de la región y líder en su rubro: fabricación y comercialización de baterías y cargadores para uso industrial.

Su gama de soluciones se divide en tres grandes grupos: baterías y cargadores estacionarios, de tracción eléctrica y especiales. En esta nota, un repaso por los primeros, baterías estacionarias diseñadas para brindar servicio en áreas tales como telecomunicaciones e IP; generación, transmisión y distribución de energía eléctrica; sistemas ininterrumpibles de energía; sistemas de protección y almacenamiento; energía solar, y energía eólica

EVR: la tecnología VRLA AGM les permite responder en sistemas de respaldo de energía con buen desempeño en descargas rápidas. Su capacidad se extiende de 150 a 300 Ah y no requieren cargas de ecualización programadas. Dado que no emanan gases corrosivos, son ideales para coexistir con equipamientos electrónicos, logrando un ahorro importante de espacio y mantenimiento. Con contenedor y tapa de ABS, están diseñadas para durar más de diez años.

DGX: sus placas positivas tubulares y su electrolito gelificado hacen de esta línea un sistema altamente confiable en descargas cíclicas y de larga duración. Especialmente diseñada para soportar grandes esfuerzos



mecánicos, admite la colocación de una planta de energía sobre ella mediante una base adaptadora. También con tecnología tipo VRLA, con capacidad de 225 a 1.360 Ah. Las rejillas están fabricadas en un material aleación entre plomo y calcio, el contenedor y la tapa son de polipropileno con retardante de llama. Diseño antisísmico para zona 4, con sistema de postes deslizantes.

DGXI: línea de baterías capaz de cumplir con los requerimientos más exigentes, por poseer un excelente desempeño en largos períodos de descarga y una gran cantidad de posibilidades de configuración que la hacen de gran utilidad en espacios reducidos. El diseño de la placa positiva tubular incrementa la eficiencia del material y optimiza el desempeño en aquellas aplicaciones que requieren un alto ciclado. Con características constructivas similares a las de DGX, suma además que el rack es completamente desarmable.

UXH-NPL: con válvula reguladora especialmente diseñada, tapones antiexplosivos, placa de plomo-calcio,

electrolito absorbido, válvulas de seguridad, brinda seguridad y óptimo manipuleo. Capacidad de 90, 100 y 200 Ah, para alta densidad de energía, con baja resistencia interna. Contenedor y tapa de ABS.

E95S: línea de baterías tubulares, para sistemas de energía no convencionales de gran capacidad. El material activo blindado dentro de tubos de fibra de vidrio otorgan a la placa una mayor resistencia mecánica sin perturbar la circulación de corriente eléctrica interna. Capacidad de 180 a 1.750 Ah, rinden hasta 1.800 ciclos, con baja necesidad de mantenimiento. Además, son fáciles de remover y transportar.

PowerSafe OPzS: del tipo tubular líquidas, su reducido nivel de autodescarga las convierte en una batería de bajo mantenimiento, altamente confiable para todo tipo de uso. Cuenta con tapón antilflama, separadores de caucho microporoso, terminales de bronce sellados, contenedor y tapa de SAN (estireno acrilonitrilo copolímero), con capacidad de 110 a 3.310 Ah.

PowerSafe SBS: baterías reguladas por válvula, con una extensa vida en servicio (quince años a 20 °C), alta densidad de energía y largo período de almacenamiento. Manufacturada utilizando tecnología de plomo puro. Diseño compacto, con contenedor y tapa retardantes de llama. Capacidad de 7 a 360 Ah.

PowerSafe V: tecnología sellada de plomo ácido para aplicaciones críticas, con capacidad de 22 a 1.769 Ah, contenedor y tapa retardantes de la llama, diseñadas para durar doce años.

PowerSafe V Front Terminal: diseño de monoblock compacto y dimensiones estándar, para poder ser utilizadas en racks de 19 y 23 pulgadas y ETSI. Tiene, además, acceso frontal que facilita sus mantenimiento e instalación. Capacidad de 50 a 155 Ah, extensa vida en servicio (quince años), con contenedor y tapa retardantes de la llama.

PowerSafe C: alternativa que combina aplicaciones de corta y larga duración, por la combinación de placas positivas de mayor espesor —con grillas de calcio

o antimonio—, formato cuadrado y construcción multicelda. De fácil mantenimiento e inspección debido a sus postes de tensión individual y al contenedor transparente. Capacidad de 50 a 200 Ah, diseñada para veinte años.

PowerSafe E: incorpora la combinación entre el volumen de las placas (con grillas de calcio o antimonio) y el volumen del electrolito para mejorar descargas comprendidas entre un minuto y ocho horas. Es ideal para grandes demandas de corriente inicial y final, separada por un período de descarga constante. Capacidad de 200 a 890 Ah.

PowerSafe F: para descargas de larga duración, ideal para centrales de telecomunicaciones y energía de reserva para mecanismos de control. Capacidad de 840 a 1.810 Ah.

PowerSafe G: para la industria de telecomunicaciones, con tecnología en celdas líquidas. La jarra de PVC transparente con retardante de llama, permite su fácil mantenimiento e inspección. Capacidad de 893 a 3.900 Ah, con placas planas construidas con grillas de calcio o antimonio.

DataSafe C: batería multicelda de placa plana, optimizada descargas de corta duración, ideal para pequeños sistemas de UPS. Capacidad de 228 a 797 watts por celda, con grillas de aleación de calcio que reducen el consumo de agua.

DataSafe D: capacidad de 594 a 5.248 watts por celda, 100 % de capacidad en descarga inicial, diseño de poste deslizante de larga vida y contenedor transparente con retardante de llama.

DataSafe E: incorpora una combinación entre el volumen de las placas y el volumen del electrolito para rendir mejor ante descargas de alta intensidad. Capacidad de 422 a 3.322 watts por celda, diseño de celda simple para UPS. ■

EnerSystem

www.enersystem.com