

Optimización del control de nivel en tanques de cebo

La instalación de un radar y un indicador resultaron ser la solución más adecuada para el control de nivel en tanques de cebo. La propuesta llegó de la mano de KDK Argentina.

KDK Argentina
www.kdk-argentina.com

Una importante empresa dedicada a la producción de cebo enfrentaba serias dificultades en la medición y control del nivel en sus tanques de almacenamiento previo al despacho al cliente final.

El principal inconveniente radicaba en los frecuentes rebalses, lo que generaba pérdidas de materia prima, costos adicionales en limpieza y retrasos en la logística de despacho.

El principal inconveniente radicaba en los frecuentes rebalses, lo que generaba pérdidas de materia prima, costos adicionales en limpieza y retrasos en la logística de despacho

Además, la medición tradicional del nivel requería que un operario subiera diariamente al techo del tanque para realizar la medición manual con una cinta graduada, lo que implicaba riesgos para la seguridad del personal.

Las condiciones del proceso eran particularmente desafiantes: temperaturas en torno a los 120 °C, presencia de vapor en el interior de los tanques y un diseño con serpentina interna de calefacción para mantener el cebo en estado líquido.

Los tanques de acero contaban con una altura de 6,50 metros y un diámetro aproximado de 2,50, lo que dificultaba aún más la gestión del nivel de llenado.



Fuente: KDK Argentina

Fuente: <https://kdk-argentina.com/blog/casos-de-exito/caso-de-exito-optimizacion-del-control-de-nivel-en-tanques-de-cebo/>

URL estable: <https://www.editores.com.ar/node/8280>



Fuente: KDK Argentina



Fuente: KDK Argentina

Solución implementada

A fin de resolver esta problemática, KDK Argentina propuso la instalación de un transmisor de nivel con tecnología de radar en conjunto con un indicador digital de procesos.

KDK Argentina propuso la instalación de un transmisor de nivel con tecnología de radar en conjunto con un indicador digital de procesos

Se seleccionó el radar NivoRadar 7100 y el indicador NivoTec NT 9000, ambos de la reconocida marca UWT GmbH, la cual KDK Argentina representa oficialmente en el país.

Dado que el NivoRadar 7100 tiene una temperatura máxima de operación de 80 °C, se utilizó un disco de teflón de 2 cm de espesor para aislar el sensor de la alta temperatura y permitir su correcto funcionamiento. Esta solución aseguró una medición precisa y confiable, sin afectar el rendimiento del equipo.

Beneficios obtenidos

- » Control seguro y en tiempo real del nivel de los tanques.
- » Eliminación de riesgos laborales, al evitar que el personal tenga que subir al tanque para realizar mediciones manuales.
- » Prevención de rebales, reduciendo la pérdida de materia prima y los costos de limpieza.
- » Visualización continua del nivel, incluso durante la carga y descarga del cebo.

Visualización continua del nivel, incluso durante la carga y descarga del cebo

Gracias a esta solución tecnológica, la empresa logró optimizar su proceso de almacenamiento y despacho, aumentando la eficiencia operativa y garantizando la seguridad del personal. ■