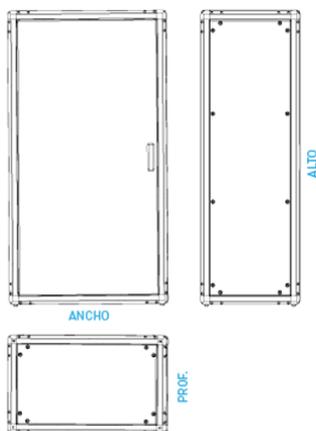


Gabinetes modulares: F50M



Aplicación

Construcción de tableros de baja tensión (generales y seccionales), centros de comando y control de motores, tableros de distribución y tableros de potencia, entre otros.

Características

Gabinetes modulares, componibles y combinables entre sí, con la mayoría de sus partes ensambladas sin necesidad de que estén soldadas.

Las opciones disponibles son las siguientes:

- ▶ Completo: con estructura, bandeja y laterales
- ▶ Bandeja: estructura con bandeja de montaje
- ▶ Abierto: solo estructura, sin bandeja

Todas las opciones, en medidas de 1.200 a 2.200 mm de alto, 300 a 1.200 mm de ancho y 300 a 1.000 mm de profundidad.

Se conforman a partir de perfiles (horizontales, verticales y de profundidad) roscados a esquineros, con sus caras interiores hacia unas escuadras que ayudan a la equidad de los ángulos y aumentan la rigidez estructural. A la vez, los esquineros soportan la estructura cuando se colocan cáncamos de izaje (tracción) o cuando se colocan zócalos (compresión).

En el piso hay un escalón que ayuda a guiar las bandejas de montaje hacia el ángulo durante su extracción o colocación.

En su interior, disponen de omegas encastrables con correderas encargadas de soportar los ángulos que recibirán los accesorios (contratapas abisagradas ciegas y caladas, bandejas y frentes seccionales ciegos y calados para bocas DIN, etc.).

Más información:

<https://www.forli.com.ar/productos/linea-f50m-gabinetes-modulares/>